



CONFINDUSTRIA BERGAMO
Unione degli Industriali della Provincia

Segreteria Organizzativa
Area Qualità
Confindustria Bergamo
E. Fustinoni T. 035-275.271
Fax 035-212363
e-mail: Enrica_Fustinoni@unindustria.bg.it

Si prega di preannunciare la partecipazione telefonando alla Segreteria Organizzativa entro il 17 ottobre 2008

Lean Organization e Sei Sigma per incrementare la produttività aziendale

Corso Black Belt Sei Sigma

21 ottobre 2008
ore 14.30

Confindustria Bergamo
Via Camozzi, 64 Bergamo
Sala Giunta



CONFINDUSTRIA BERGAMO
Unione degli Industriali della Provincia



Le forti pressioni competitive che caratterizzano molti settori economici hanno portato a sviluppare approcci sempre più efficaci per migliorare gli standard qualitativi dell'output e le prestazioni del business in ogni area aziendale.

La metodologia Lean Six Sigma nasce dalla sinergia di due metodi (la Lean Production e il Six Sigma) ed è attualmente una delle armi più efficaci per rispondere alla dinamicità del mercato e per il miglioramento continuo di fattori quali qualità, efficacia, produttività, rapidità e modalità di consegna.

La Lean Production (conosciuta anche come "Toyota Production System" o come "lean thinking"), basandosi sulla creazione di condizioni di flusso per i materiali e le informazioni a tutti gli stadi del processo produttivo, contribuisce a tagliare sprechi, migliorando l'utilizzo delle risorse e dei tempi di ciclo, il Six Sigma si focalizza sull'analisi e riduzione della variabilità, riducendo la difettosità di processo con applicazioni che vanno dal manufacturing, allo sviluppo prodotto, al commerciale ed al transazionale.

- La Lean Production ottimizza il processo visto come flusso, ma, da sola, non ha la capacità di analizzare e migliorare la dispersione delle performances delle singole fasi del processo
- Il Six Sigma, da solo, non è molto efficace nell'aumentare in maniera sostanziale la velocità dei processi e nel ridurre il capitale investito.

Un ottimale approccio congiunto è capace di rivoluzionare le prestazioni d'efficienza in ogni area aziendale, sia a livello strettamente produttivo, che per quanto riguarda i processi transazionali, creando in azienda la consapevolezza dell'importanza di un modo nuovo di agire e di concepire il miglioramento continuo.

L'incontro, che si avvarrà del know how di massimi esperti a livello nazionale e testimonianze aziendali, proporrà anche un percorso per la diffusione in azienda delle conoscenze necessarie ad applicare queste metodologie

PROGRAMMA

14.30 **Registrazione Partecipanti**

14.45 **Apertura lavori**

Aldo Angeletti, Presidente Club Qualità

15.00 **Principi e risultati della Lean manufacturing**

Fabio Pani, McKinsey

15.30 **Come adattare la metodologia nelle PMI**

Alessandro Brun, Politecnico di Milano

16:00 **Testimonianze di applicazioni nelle PMI**

Corrado Annovazzi, Robur SpA

Fausto Oggionni, Exide Technologies Srl

Mario Ballerini, Saie Srl

17.00 **Criteri di successo di un'iniziativa Sei Sigma: formazione Black Belts e scelta dei progetti**

Pier Giorgio Della Role, Certified Master Black Belt