

LA LEVIGATURA VERTICALE

La levigatura verticale è oggi più che mai un processo in fase di rinnovamento grazie ad una nuova generazione di levigatrici verticali in grado di soddisfare sia le singole esigenze produttive che gli aspetti di economicità e redditività imposti dal mercato.

Il connubio tra progresso tecnologico in campo elettronico e meccanico ha permesso di realizzare alcune tipologie di levigatrici in grado di "conferire a fori passanti o ciechi di particolari pezzi quel grado di finitura interna, precisa al micron, necessaria alla loro applicazione finale".

Tra i principali vantaggi di queste nuove macchine si possono sottolineare la decisa riduzione della tempistica relativa al ciclo di lavorazione, alle operazioni di cambio pezzo e al passaggio da un processo produttivo ad un altro. Peculiarità di questa tipologia di macchine è una struttura modulare che può essere rapidamente predisposta ed organizzata in base alle necessità d'impiego.

(Tratto da Rivista di Meccanica Oggi, N. 78, Luglio-Agosto 2004)

Per ulteriori informazioni:

<http://www.ilb2b.it/rmo/detalle.asp?id=20040708027&ricerca=13>

IL CONTROLLO DEI SISTEMI MANUFATTURIERI RICONFIGURABILI

I frequenti e spesso imprevedibili cambiamenti del mercato legati alla continua variazione della domanda impongono alle aziende ritmi di adeguamento elevatissimi. Per rimanere competitive, sempre più aziende si stanno dotando di sistemi di produzione innovativi, capaci di rispondere adeguatamente alle esigenze di mercato, come i Sistemi Manifatturieri Riconfigurabili (RMS - Reconfigurable Manufacturing Systems).

In questo ambito, la definizione di metodologie di sviluppo in grado di supportare la progettazione strutturata e la verifica del sistema di controllo di un RMS è indispensabile.

Il link segnalato di seguito rimanda ad un articolo pubblicato sulla rivista "Automazione e Strumentazione" in cui viene illustrata una metodologia di progettazione modulare del controllo logico per sistemi manifatturieri riconfigurabili basata sulle reti di Petri.

(Tratto da Automazione e Strumentazione, Luglio-Agosto 2004)

Per ulteriori informazioni:

http://www.ilb2b.it/autom_strum/detalle.asp?id=20040709008&ricerca=6

ELETTROCONDUTTIVO RINFORZATO CON ACCIAIO

E' stato recentemente messo a punto un nuovo compound elettroconduttivo a base di policarbonato e fibre d'acciaio per la schermatura EMI; questo prodotto oltre ad essere efficace contro le fonti di radiazioni elettromagnetiche è caratterizzato da elevata tenacità, alta resistenza agli urti, eccellente fluidità ed è inoltre autoestinguente.

"Questo prodotto è stato studiato per assicurare una dispersione equilibrata delle fibre di acciaio nella fase di plastificazione, così da mantenere ottimale il rapporto tra la lunghezza e il diametro delle fibre e consentire la formazione di un reticolo conduttivo efficace sotto il profilo della schermatura".

Il nuovo compound è destinato ad applicazioni elettriche ed elettroniche come componenti per hub, sistemi di controllo del traffico, server, chassis di computer portatili, ecc.

(Tratto da Polimerica, 23-07-2004)

Per ulteriori informazioni:

<http://www.polimerica.it/modules.php?name=News&file=article&sid=856>

Ing. Marco Vanzi
Servizio Innovazione Tecnologica
Unione degli Industriali della Provincia di Bergamo