

IT NEWS - Dicembre/4

(2004)

IL MONITORAGGIO DELLE EMISSIONI ACUSTICHE NELLE PRESSE

Le aziende che lavorano nell'ambito della formatura delle lamiere si trovano spesso a dover fronteggiare richieste legate ad una maggiore produttività degli impianti, a prodotti sempre più complessi, standard di qualità crescenti e prezzi di vendita sempre più bassi. Il mantenimento di elevati standard di qualità e la contemporanea riduzione degli scarti richiede sistemi di monitoraggio molto efficienti. I sistemi di monitoraggio delle emissioni acustiche, utilizzati congiuntamente ai convenzionali dispositivi per il controllo di forza e pressione possono contribuire a migliorare le prestazioni degli impianti e ad arrestare i macchinari prima che intervengano malfunzionamenti (responsabili della produzione di pezzi non conformi) e guasti. Il link segnalato di seguito rimanda ad un articolo, pubblicato su The Fabricator, in cui si descrivono i principali aspetti delle tecniche di monitoraggio acustico e i benefici che si traggono dal loro impiego.

(Tratto da The Fabricator, 13-07-2004)

Per ulteriori informazioni:

http://www2.thefabricator.com/Articles/Stamping_Article.cfm?ID=924

SONDE PER CALDAIE DI COMBUSTIONE MIGLIORI

Per numerose industrie i problemi di corrosione rappresentano un aspetto non trascurabile, soprattutto quando minacciano le prestazioni, la funzionalità o la sicurezza come accade per i serbatoi di petrolio e per le caldaie. Al fine di limitare i costi di intervento e riparazione è importante sviluppare dei dispositivi di monitoraggio che permettano di rilevare costantemente il grado di corrosione e che contemporaneamente non vadano ad interferire con i processi produttivi. Numerosi metodi di rilevazione attualmente in uso prevedono un periodo di raffreddamento per poter inserire le sonde di acquisizione, con un impatto non trascurabile sulla produttività dell'impianto. In questo ambito è stata messa a punto una sonda di rilevazione che, dopo un'installazione iniziale, non richiede fermi dell'impianto o periodi di raffreddamento per la misurazione dello stato di corrosione. Le punte di tale sonda, testate dalle 5000 alle 8000 ore a temperature di circa 450 °C hanno fornito ottimi risultati.

(Tratto da Cordis, 01-11-2004)

Per ulteriori informazioni:

http://dbs.cordis.lu/fep-cgi/srchidadb?ACTION=D&SESSION=54702004-12-27&DOC=1&TBL=IT_OFFR&RCN=EN_RCN:1605&CALLER=OFFR_TM_IT

SALDAT

Dal 17 al 19 marzo 2005, presso i padiglioni della fiera di Verona si terrà la seconda edizione di saldat, mostra-convegno organizzata da ANASIA (Associazione Nazionale Saldatura Taglio e Tecniche Affini) e dedicata alla saldatura e al taglio; si tratta di un appuntamento qualificato dove

gli operatori del settore e tutti coloro che a vario titolo sono interessati al mercato della saldatura e del taglio potranno conoscere in anteprima le tendenze del mercato.

Durante questa manifestazione saranno presentate le soluzioni più innovative per i vari settori industriali, relative a:

- saldatura, taglio e riscaldamento manuale ossigas;
- saldatura e taglio ad arco e resistenza manuale e semiautomatica;
- prodotti consumabili;
- automazione di saldatura e taglio;
- accessori e macchinari a supporto delle attività di saldatura e taglio.

Per ulteriori informazioni:

<http://www.saldat.it/>

Ing. Marco Vanzi
Servizio Innovazione Tecnologica
Unione degli Industriali della Provincia di Bergamo