

IT NEWS - Gennaio/3

(2005)

STRUTTURE IN ESPANSO DI RAME

La produzione di espansi metallici rappresenta un comparto industriale estremamente versatile in grado di fornire un'ampia gamma di prodotti innovativi ed in grado di soddisfare numerosi settori merceologici. In questo ambito, gli espansi in rame rappresentano una branca particolarmente interessante e, grazie alle loro proprietà (struttura cellulare porosa, duttilità, conducibilità, saldabilità, ecc.), risultano particolarmente adatti ad applicazioni come gli scambiatori di calore e gli assorbenti di energia. Il loro sviluppo su grande scala è tuttavia ancora limitato a causa degli alti costi di produzione e della non ancora completa affinazione della tecnologia.

Una società del Lussemburgo ha recentemente sviluppato una nuova tecnologia per la produzione di espansi di rame in grado di fornire prodotti di alta qualità con costi di fabbricazione contenuti. Il processo si basa sulla metallizzazione diretta di schiuma poliuretana a bassissima densità e non richiede l'impiego di nuovi macchinari; alla metallizzazione fa seguito la galvanostegia che aumenta lo spessore del metallo.

(Tratto da Cordis, 04-01-2005)

Per ulteriori informazioni:

http://dbs.cordis.lu/fep-cgi/srchidadb?ACTION=D&SESSION=258632005-1-12&DOC=4&TBL=IT_OFFR&RCN=EN_RCN:1749&CALLER=OFFR_O_BUSI_IT

L'INCAPSULAMENTO CON GOMMA SILICONICA

“Negli ultimi anni l'interesse rivolto all'incapsulamento di parti elettroniche ed elettriche che utilizzano gomme siliconiche a polimerizzazione per addizione è cresciuto notevolmente”; questi prodotti presentano infatti ottime caratteristiche: sono atossici, autoestinguenti, hanno un'ottima stabilità dimensionale e rigidità dielettrica e non contengono sostanze corrosive. Tuttavia, la realizzazione, con questa tecnica, di componenti elettrici ad alta tensione (HV-PSU High Voltage Power Supply) è spesso soggetta a numerosi problemi qualitativi legati alla durata dell'incapsulazione, agli aspetti termici, agli inquinanti e alle eventuali riparazioni.

Il link segnalato di seguito rimanda ad un articolo, pubblicato sulla rivista Elettronica Oggi, in cui vengono fornite alcune linee guida circa il miglioramento delle tecniche di incapsulamento con gomme siliconiche.

(Tratto da Elettronica Oggi, N. 340, Dicembre 2004)

Per ulteriori informazioni:

<http://www.ilb2b.it/EO/detalle.asp?id=20041222016&ricerca=7>

IL CONTROLLO ED IL CONTENIMENTO DEI LUBRIFICANTI

L'impiego di prodotti lubrificanti nelle operazioni di stampaggio della lamiera avviene spesso secondo tecniche e punti di vista molto contrastanti; alcuni operatori utilizzano quantità ridottissime di lubrificanti al fine di minimizzare i costi e gli sprechi, altri utilizzano quantità eccessive di

lubrificanti con l'intento di migliorare la qualità del processo in termini di qualità del pezzo finito e di durata degli utensili. In molti casi, la quantità di lubrificante da impiegare è il risultato di un compromesso ed il metodo di applicazione preferibile è la spruzzatura, questa tecnica permette infatti di distribuire un sottile stato di lubrificante senza entrare in contatto con il pezzo ed al tempo stesso di recuperare e riutilizzare il prodotto in eccesso.

Il link segnalato di seguito rimanda ad un articolo, pubblicato su The Fabricator, in cui vengono forniti interessanti suggerimenti su come gestire la lubrificazione nei processi di stampaggio, il recupero degli oli lubrificanti ed il loro riutilizzo.

(Tratto da The Fabricator, 08-06-2004)

Per ulteriori informazioni:

http://www2.thefabricator.com/Articles/Stamping_Article.cfm?ID=908

Ing. Marco Vanzi
Servizio Innovazione Tecnologica
Unione degli Industriali della Provincia di Bergamo